

## Kulové kohouty HARTMANN s těsněním „kov/kov“

Potýkáte se ve Vašem podniku s potížemi, jež přináší např. **koroze, abraze, kyselé výpary, vysoké teploty** či **pevné částice v médiu**? Potom Vás jistě osloví náš výrobní program! A že se nejedná jen o plané zvolání, dokládají desítky našich spokojených klientů, se stovkami úspěšně dokončených projektů po celém světě.

### Proč jsme lepší?

Jsme flexibilní, středně velká společnost, orientovaná na tvorbu individuálních řešení, dle specifických provozních podmínek u každého klienta. S využitím mnoholetých zkušeností a Know-How implementujeme veškeré zvláštní požadavky a technická specifika jednotlivých provozů do nových a lepších produktů. Jinými slovy – směr našeho rozvoje řídíte Vy!

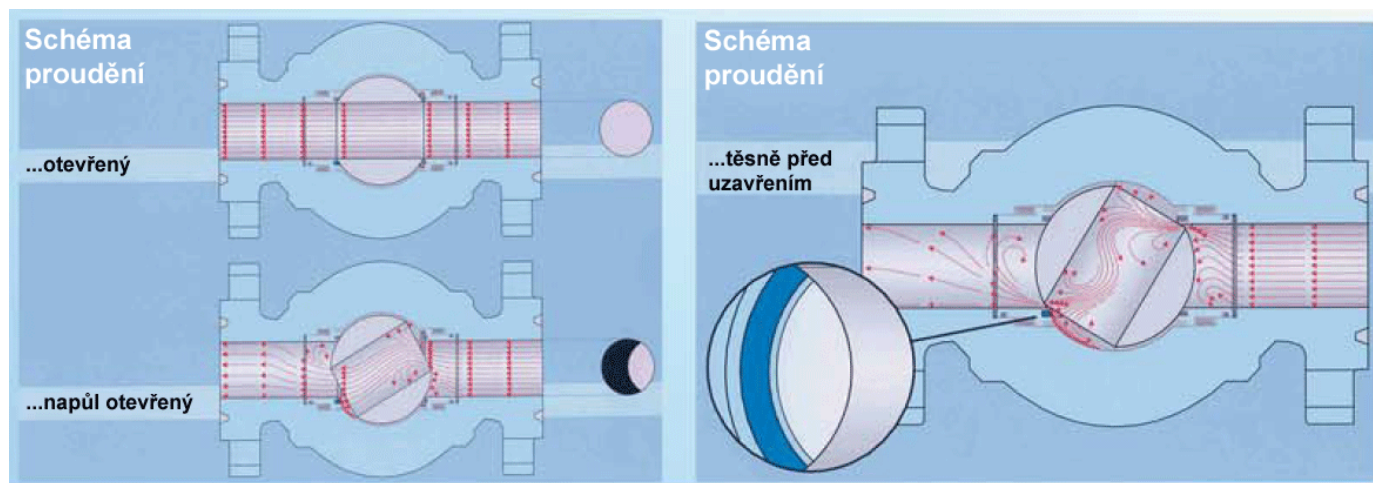
- pracujeme s individuálními požadavky
- máme kvalifikované konstrukční inženýry
- máme potřebné Know-How
- disponujeme širokou nabídkou materiálů
- naše výrobky jsou prvotřídní kvality
- jsme spolehliví, rychlí a flexibilní
- co namontujeme, to také udržíme v chodu: celosvětový servis do 24 hodin



### Specialisté na kulové kohouty s těsněním kov/kov

V minulosti, kdy ještě nebyla k dispozici kovová těsnění, měli provozovatelé kulových kohoutů často velké problémy s obsahem pevných částic v médiu, a s důsledky změny teploty. Pevné nečistoty v médiu rychle kontaminují měkký materiál těsnění. Při obsluze kohoutu pak dochází k zadírání a tvorbě prasklin na obou sedlech i na kouli. Výsledkem samozřejmě byla netěsná armatura a následný prostoj spojený s opravou.

Technologie „**kov na kov**“ je určena k nasazení tam, kde ventily s měkkým těsněním nemohou dlouhodobě obstát. Byla vyvinuta v polovině roku 1980 společností **Hartmann Valves GmbH**, která tak zareagovala na potřeby svých klientů s opotřebením měkkých materiálů. Těsnění „**kov/kov**“ je jako jediné schopné dlouhodobě zajistit nepropustnost kulového kohoutu.





**HARTMANN**  
VALVES

**bickel**  
stroje - armatury **wolf**  
přístroje - servisní služby

### S technologií těsnění „kov/kov“ se pojí i mnoho dalších výhod:

- plynotěsné uzavření v obou směrech v celém tlakovém rozsahu
- vysoká odolnost vůči vlivům média
- vhodné pro silně znečištěná média
- vhodné pro velké rozdíly tlaků i teplot
- ohnivzdorné provedení s certifikátem
- nevyžaduje údržbu
- nízké provozní náklady

### Kulové kohouty s těsněním „kov/kov“ - rozsah použití:

- **Vysokotlaké kulové kohouty** pro teploty od **+540°C** do **-110°C**, ze standardních či speciálních materiálů pro nasazení v extrémních provozních podmínkách, a s pružně uloženými sedly.
- Kulové kohouty **API 6A** 1 11/16" – 11"; API – 10.000 PSI
- Automatizované kulové kohouty **SAV /POV /MOV** pro aplikace typu „otevřít /zavřít“
- Kulové kohouty s funkcí „**Double Block & Bleed**“
- Kulové kohouty se speciální vnitřní výbavou
- Konstrukce kohoutů pro aplikace s **H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>** odpovídá jak Evropským a mezinárodním předpisům, tak specifickým požadavkům zákazníka
- Kulové kohouty se speciálními vnitřními i vnějšími nátěry, jako např. s nátěrem pro umístění pod zem
- Kulové kohouty speciální blokové konstrukce

### Kulové kohouty s těsněním „kov/kov“ - oblasti použití:

- těžba ropy a zemního plynu
- zásobníky pro ropu a zemní plyn
- chemický průmysl

### Některé reference

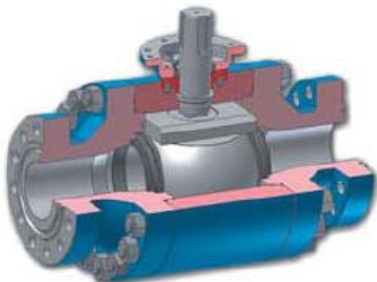


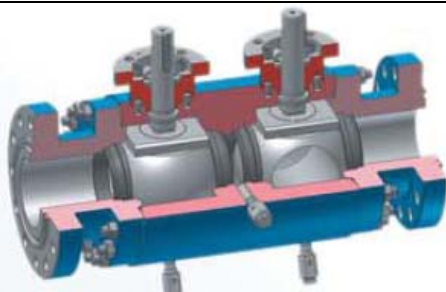
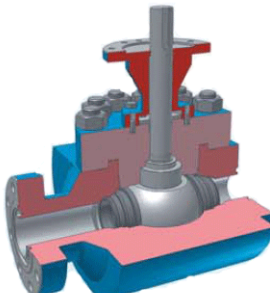
Allweiler  
ADNOC  
ARMACO  
Baker Hughes Intec  
Bornemann Pumps  
BP  
DEEP Underground  
DOW Germany  
E.ON Hanse  
E.ON Ruhrgas  
Elpro  
EMPG (Exxon Mobil)  
Enercity  
Essent Energie  
EWE  
Framo  
Frisia Zout  
Gas Union  
Gasag  
Gasunie

Gaz de France  
Geostock  
Heat  
Heckla  
Hot Rock  
Infracor  
IVG Caverns  
Jacobs  
KazGerMunai  
KBB Underground  
K+S  
Linde  
NEAG  
NWKG  
OMV  
Philips Petroleum  
PPS  
Propetrol  
RWE DEA  
Sasol

Shell  
SGW  
Siemens Power Generation  
Silica  
SIRITE  
Sodawerke Stassfurt  
Statoil  
Starbag  
SWB – Netze  
Tal Germany  
Talisman  
Tangas  
Texaco  
UGS  
Unical  
Vintron  
VNG  
Vorwerk-ASA  
Wingas  
Wintershall



## Kulové kohouty dle API 6A a 6D

<b>Kulový kohout typ AST</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Těleso osazené koulí Trunnion</li> <li>Dvou- nebo třídílné provedení tělesa</li> </ul>		
Výrobní rozsah: DN 50 – 300 (2" – 12") do PN 420 (ANSI 2500) DN 350 – 650 (14" – 24") do PN 250 (ANSI 1500) 2 1/16" – 11" x 10" do API 10.000		
<b>Kulový kohout typ ASF</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Těleso s plovoucí koulí</li> <li>Dvoudílné těleso</li> </ul>		
Výrobní rozsah: DN 25 (1") do PN 690 (ANSI 10.000) DN 40 – 80 (1 1/2" – 3") do PN 100 (ANSI 1500) DN 100 – 150 (4" – 6") do PN 20 (ANSI 150)		
<b>Prasátkový kulový kohout (S) (R) (B)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>S bočním uzávěrem pro vkládání a vyndávání prasátka</li> <li>Těleso osazené koulí Trunnion s lapačem</li> <li>Třídílné těleso</li> </ul>		
Výrobní rozsah: DN 50 – 300 (2" – 12") do PN 420 (ANSI 2500) DN 350 – 650 (14" – 24") do PN 250 (ANSI 1500)		
<b>Kulový kohout typ TBV</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Těleso s koulí Trunnion, nebo s plovoucí koulí</li> <li>Třídílné provedení – dva ventily v jednom tělese</li> <li>Funkce „<b>Double Block &amp; Bleed</b>“</li> </ul>		
Výrobní rozsah: DN 25 (1") do PN 690 (ANSI 10.000) DN 40 – 300 (1 1/2" – 12") do PN 420 (ANSI 2500) DN 350 – 400 (14" – 16") do PN 250 (ANSI 1500)		
<b>Kulový kohout typ U</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nedělené těleso s koulí Trunnion</li> <li>Přístupový otvor na horní straně</li> <li>Vhodné pro vysokotlaké aplikace</li> </ul>		
Výrobní rozsah: DN 50 – 250 (2" – 10") do PN 420 2 1/16" – 11/10" do API 10.000		