

Třídílné kulové kohouty GEFA - typ DG

Výhody:

- Ke kohoutu lze bezpečně připojit jakýkoliv pohon
- Spolehlivé těsnění hřídele
- Nízké opotřebení
- Vhodné pro vysoký počet pracovních cyklů.
- provedení hřídele „anti-blowout“
- Bezpečná těsnění vzhledem k atmosféře
- Vysoký stupeň vnitřní těsnosti
- Možnost různých koncovek
- Dostupné modifikace:
 - kulové kohouty bez hluchých míst
 - kulové kohouty s vyhříváním pláštěm



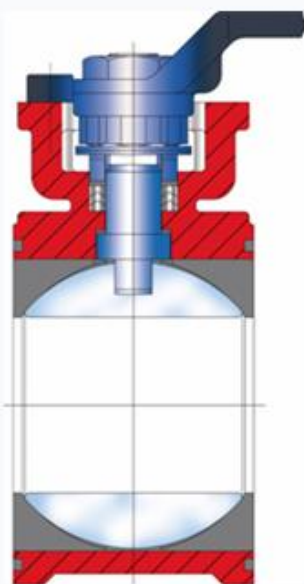
Oblasti použití

- chemický a petrochemický průmysl
- potravinářský průmysl včetně výroby nápojů
- procesní výrobní linky

Druhy ovládání:



Trojdílný kulový kohout
typ **DG 1**



Volitelně:
Kulový kohout bez
hluchých míst



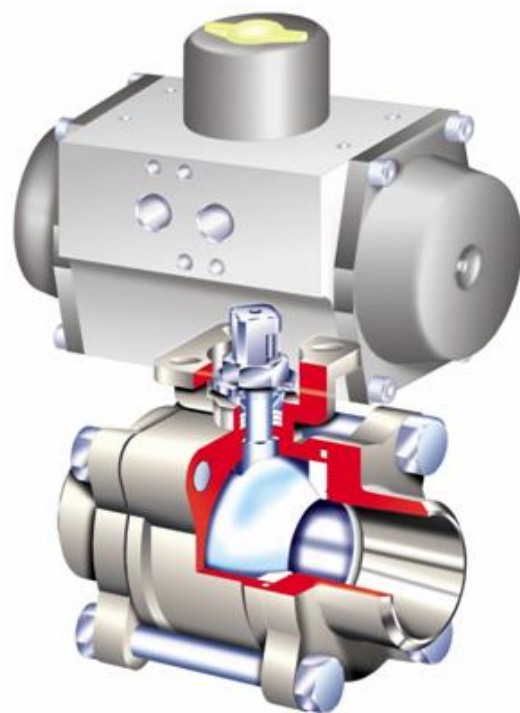
Automatizované systémy:
Polohový regulátor **J 10**
s pneumatickým pohonem



Polohový regulátor **T 10**
s pneumatickým pohonem
AP a solenoidem

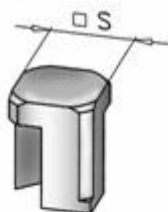
Konstrukční výhody:

- Montážní rozhraní dle DIN 3337 umožňuje bezpečné připojení jakéhokoliv pohonu
- Spolehlivou těsnost hřídele zajišťují V-kroužky z PTFE opatřené pružinou
- Snáší vysoké frekvence užívání díky speciálnímu systému primárních těsnění
- Přesná montáž do potrubí díky vycentrovaným vodícím otvorům pro upevňovací šrouby
- provedení hřídele „*anti-blowout*“. Povrch koule ventilu je vysoce leštěný a dokonale kruhový.
- Naprostou těsnost vzhledem k atmosféře zajišťují plně opláštěná těsnění tělesa kohoutu
- Vysoký stupeň vnitřní těsnosti díky speciálnímu provedení sedel. Sedla jsou předpjatá, díky čemuž se chovají jako pružiny a zajišťují spolehlivou těsnost při jakémkoliv tlaku.
Materiály: PTFE/sklo, PTFE/uhlík, PEEK, UHMWPE, POM
- Různé druhy koncovek:
 - přivařovací koncovky, krátké /dlouhé
 - přivařovací koncovky „*Orbital*“
 - závitové koncovky, samčí /samičí
 - plnopřůchozí /redukované

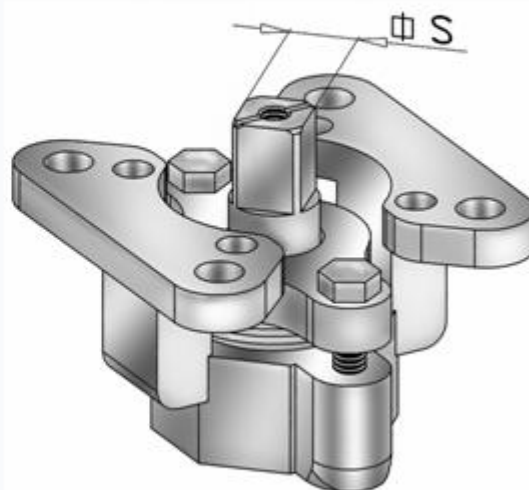
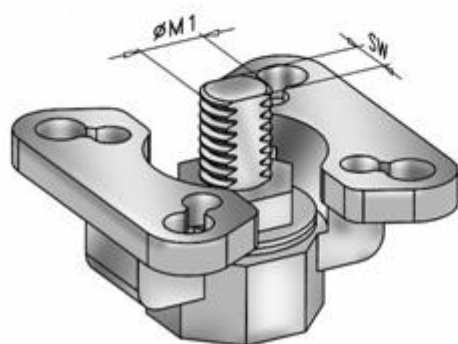


Montážní rozhraní:

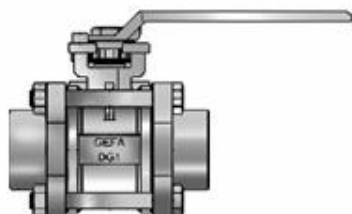
Čtvercový adaptér hřídele



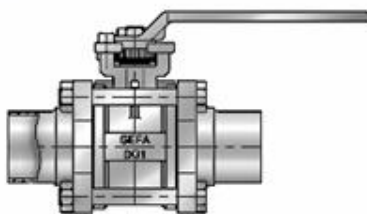
Bezpečnostní zátka



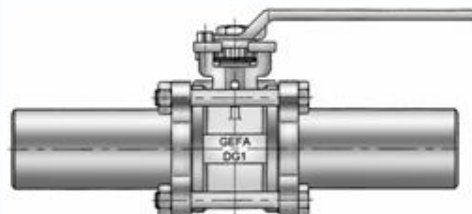
Montážní rozhraní:



Přivařovací konce krátké



Přivařovací konce „Orbital“



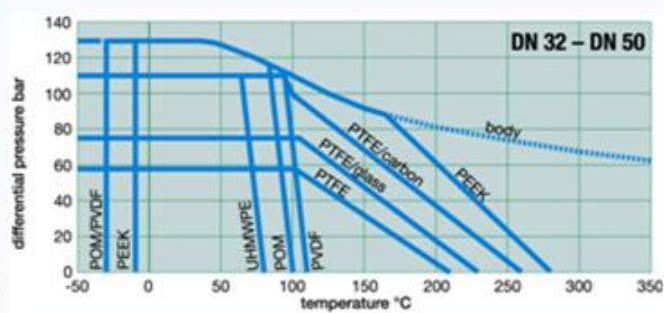
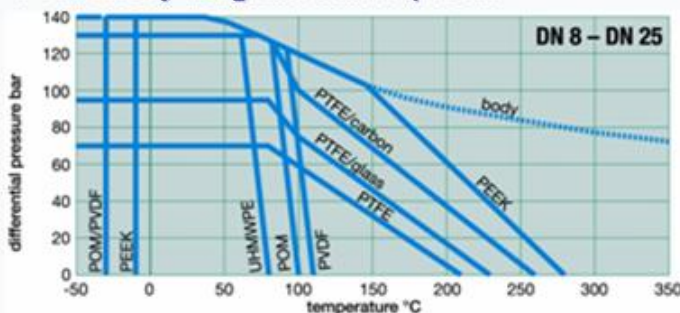
Přivařovací konce dlouhé:

Název	Materiál
Těleso :	1.4408
Koule :	1.4408
Hřídel :	1.4401
Koncovky :	Ocel GS - C 25
	Nerez ocel 1.4408
Sedla a těsnění :	PTFE /sklo
	PTFE /uhlík
	PEEK
	UHMWPE
	POM

Možnost navařování bez nutnosti odmontovat prostřední sekci ventilu.

Výhoda: úspora nákladů a vyšší bezpečnost při montáži.

Průběhový diagram tlak /teplota:



Pracovní teplota:

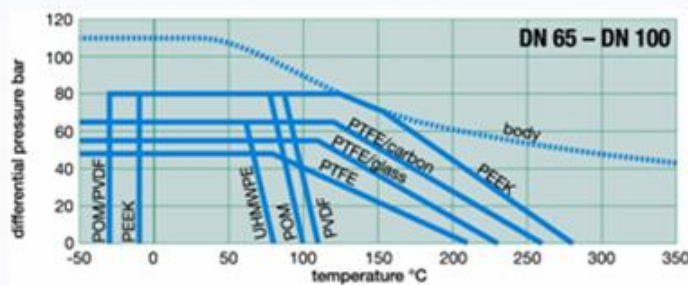
-50°C až +270°C v závislosti na pracovním tlaku

Pracovní tlak:

DN 15 - DN 50 125 bar
 DN 65 - DN 150 63 bar

Výstupní kontrola kvality:

DIN 3230, T3, BA /BO-1 /BN-1



Naše osvědčení

- certifikát TÜV udělený v souladu s EN ISO 9001
- výroba je monitorována TÜV WO/TRD 100
- TA-Luft = těsnění hřídele dle požadavků nové směrnice VDI 2440
 Teplotní rozsah: prověřeno do 270 °C teploty média
- osvědčení o požáruvzdornosti **FIRESAFE** dle BS 6755, část 2
- materiálová směrnice certifikát EN 10204