

Vysoce výkonné uzavírací a regulační klapky - typ HG 7

Popis

Jedná se o výkonné dvojité excentrické klapky typu LUG (klapky lze použít k zaslepení potrubí v doporučeném směru).

Montují se na příruby dle DIN EN 1092-1, PN 10 - PN 40, ANSI 150/300

DN 50 - DN 600

GEFA-MULTITOP

Automatický systém

Výměnná montážní platforma (horní příruba) pro přímou montáž pohonu



Výhody provedení

Snadná a přesná montáž

Díky vodicím otvorům, které odpovídají všem standardním typům přírub.

Snadná údržba

Nastavení axiální polohy hřídele je snadno přístupné a je předem připraveno na pozdější servisní práce.

Snadno přístupné je také sedlo klapky; je-li nutné jej vyměnit, je třeba odmontovat jen přítlačnou manžetu, což přináší značné zrychlení oprav.

Vynikající těsnost

S rostoucím rozdílem tlaku před a za klapkou roste také přítlak sedla na oblé těsnící plochy disku klapky. Těsnící schopnost klapky roste spolu s velikostí rozdílu tlaků, a je zárukou dokonalé nepropustnosti od nejnižších tlakových rozdílů, až po PN 40 / PN 63.

Bezpečnost (volitelně TA-Luft)

Těsnění hřídele je situováno pod montážní platformou (horní přírubou), a lze jej proto upravit či dotěsnit bez nutnosti odmontování pohonu. Možno také s certifikátem pro kyslíkové aplikace.

Spolehlivost

Dvojité excentrické provedení a oblé těsnící plocha disku klapky umožňuje provoz s minimálním opotřebením, a nabízí současně jak nejvyšší úroveň těsnosti, tak i nejnižší krouticí momenty.

Princip dvojité excentrického provedení

Díky dvojí nerovnoměrnosti v konstrukci hřídele dochází na začátku otevírání klapky ke zdvihnutí disku směrem ze sedla. Sedlo tak v žádném místě svého obvodu není vystaveno zvýšenému tlaku, což znamená, že při otočení disku o 90° nedochází k tření a potřebné krouticí momenty jsou tak ještě nižší.

Extrémně dlouhá životnost

Přítlačná manžeta efektivně chrání sedlo klapky proti agresivnímu působení média, např. proti oděru či erozi.

Snadná a úsporná automatizace

Standardní montážní platforma (horní příruba) dle DIN 3337 umožňuje osazení pohonu bez spojovacích elementů mezi pohonem a hřídelí, čímž je eliminováno jakékoliv dodatečné zpoždění (vůle).

Oblasti použití

- vodohospodářský průmysl (čistá / odpadní voda)
- strojírenský průmysl
- potravinářský průmysl
- chemický a petrochemický průmysl
- farmaceutický průmysl
- provozy na výrobu barev, laků a jiných nátěrů

Naše osvědčení

- certifikát TÜV udělený v souladu s EN ISO 9001
- výroba je monitorována TÜV WO/TRD 100
- TA-Luft = těsnění hřídele dle požadavků nové směrnice VDI 2440
- osvědčení o požáruvzdornosti dle BS 6755, část 2
- Tlakové zkoušky:

DIN EN12266-1, P10/P11/P12-A
DIN 3230,T3 - BA/BO-1, DIN3230,T5,T6

Další osvědčení: Germanischer Lloyd, Lloyd´s Register of Shipping, Det Norske Veritas (DNV)



Materiály

Popis	HG ... 4466 TG	HG ... 6666 TG
Max. pracovní teplota	+ 220 °C	+ 220 °C
Těleso	GS-C 25	1.4408
Disk	1.4408	1.4408
Hřídel	1.4571	1.4571
* Sedlo	PTFE/sklo	PTFE/sklo
Ložisko	1.4401/PTFE	1.4401/PTFE
* Ucpávka (packing)	PTFE	PTFE
Přítlačná manžeta	Uhlíková ocel	1.4571
Popis	HG ... 4466 M	HG ... 6666 M
Max. pracovní teplota	+ 220 °C	+ 220 °C
Těleso	GS-C 25	1.4408
Disk	1.4408 / nitridovaný	1.4408 / nitridovaný
Hřídel	1.4571	1.4571
* Sedlo	1.4571 / nitridované	1.4571 / nitridované
Ložisko	1.4401/PTFE	1.4401/PTFE
* Ucpávka	PTFE	PTFE
Přítlačná manžeta	Uhlíková ocel	1.4571
Popis	HG ... 4466 HM	HG ... 6666 HM
Max. pracovní teplota	+ 450 °C	+ 450 °C
Těleso	GS-C 25	1.4408
Disk	1.4408 / nitridovaný	1.4408 / nitridovaný
Hřídel	1.4571	1.4571
* Sedlo	1.4571 / nitridované	1.4571 / nitridované
Ložisko	1.4571 / nitridované	1.4571 / nitridované
* Ucpávka	Grafit	Grafit
Přítlačná manžeta	Uhlíková ocel	1.4571

* Náhradní díly /díly vystavené opotřebením